



Kunshan Isabel Mueller Tooling Co., Ltd.

Innovation & Development For Sheet Metal Tooling
Innovation & Entwicklung Für Blech Werkzeuglieferant

Since 2003



Company Profile Firmenprofil

Automation Transfer Tool
Automation Transfer Werkzeug



Precision Progressive Tool
Präzision Folgeverbundwerkzeug

Isamueller-Tooling is a private company specialized in designing and manufacturing precision sheet metal stamping dies. We have a strong engineering team with rich experiences supported by good and precision equipment for manufacturing.

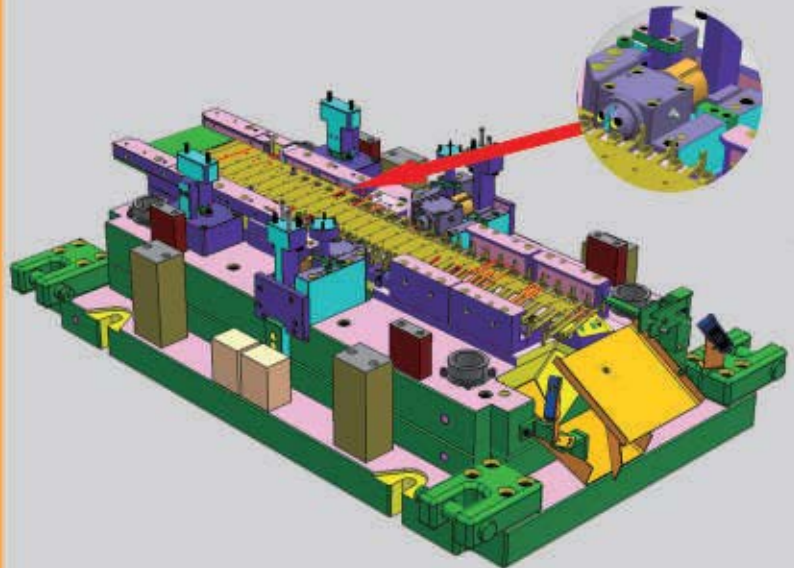
Isamueller-Tooling ist eine private Firma, die sich auf das Design und die Herstellung von metallischen Präzisions-Stanzwerkzeugen spezialisiert. Wir verfügen über sowohl ein hoch qualifiziertes Projektteam mit reichem Erfahrungsschatz als auch Präzisionsmaschinen in unserer Werkstatt.

As a professional organization we manufacture high precision tooling, such as progressive die, transfer die, Lamination dies plus die components.

Als professioneller Werkzeughersteller bauen wir Werkzeug mit hoher Präzision, z.B. Folgeverbundwerkzeug und Transferwerkzeug usw.

Our products cover a variety of industries including automotive, electronic, household and office appliances as well as industrial motors, etc.

Es handelt sich bei unseren Produkten um Branche vom Automobil, der Elektronik, der Haushaltsgeräte und der Büroartikel sowie der industriellen Motoren usw.





Bill Yang
Geschäftsleiter/President
Bill_Yang@samuel-tooling.com



Pascal.zhou
Marketing Consultant in France
pascal.zhou@samuel-tooling.com



Vanessa Maleika
Marketing Consultant in Germany
vanessa_maleika@samuel-tooling.com



Lena Büschken
Marketing Consultant in Germany
lena.bueschken@samuel-tooling.com

Basic Structure Grundlegende Struktur

With the requirements on metal stamping parts being more and more sophisticated, the tool manufacturing will keep a larger and larger share of the market in manufacturing industry. Our tooling technology is also being updated step by step accordingly. We are capable of offering the customers a complete and quick cooperation including the elaborate solutions and products with high quality and competitive price.

Mit den immer komplizierteren Anforderungen an den Stanzteilen wird die Herstellung des Werkzeugs einen immer größeren Marktanteil an der Fertigungsindustrie nehmen. Wir können mit der fortgeschrittenen Technik den Kunden einen kompletten und schnellen Service inklusive des gründlichen Lösungskonzepts vom Werkzeugprojekt und der Produkten mit hoher Qualität und konkurrenzfähigem Preis anbieten.

(President)
Bill Yang





The trustworthiness of the company is built on basis of the assistance and cooperation provided by Isamueller-Tooling team during the trial running of the tool. Owing to business philosophy the employees working in Isamueller-Tooling are treated as "partner" by customers but not simply taken as "tooling supplier".

Die Glaubwürdigkeit der Firma basiert auf der Unterstützung und Kooperation, die von Isamueller-Tooling Team bei der Erprobung des Werkzeugs angeboten werden. Aufgrund der Unternehmensphilosophie werden die Mitarbeiter in Isamueller-Tooling nicht einfach als "Werkzeuglieferant", sondern als "Partner" von den Kunden betrachtet.



Our Tooling Room View Unsere Werkstatt

CNC Milling
CNC-Fräsen

Die inserts Grinding
Werkzeugeinsatz schleifen

Japan sodic W-EDM
Drahtrodieren Funkenentladung



NC milling Operation NC Fräsoperation

We have invested in modern CNC machinery and actively work to keep up with the development of modern cutting tools.

The tooling project awarded from customers will be double reviewed by our design department before stepping into the stage of NC machining.

Wir haben die modernen CNC-Maschinen eingeführt und wir arbeiten immer positiv an der Entwicklung der modernen Werkzeugen. Das von Kunden freigegebene Werkzeugprojekt und die Zeichnungen werden von unserer Design Abteilung vor der NC Bearbeitungsablauf nochmals geprüft und geordnet.

The tool's design drawings are transferred from the computer of the design dept to the NC dept.

Die Design Zeichnungen des Werkzeugs werden im Anschluss aus der Design-Abteilung an die NC-Abteilung weitergeleitet.

The NC department will go through the tooling project again and check the part drawings of the tool in order to make good advantage of the NC machines as efficiently as possible. It means some of the NC machines may run at night to shorten the lead time of the project and make tool delivered ahead of schedule.

Die NC-Abteilung wird das Projekt und die Zeichnungen von den Bauteilen nochmals überprüfen, um den Einsatz der NC Maschinen so effektiv wie möglich zu arrangieren. Das bedeutet, dass manche Bauteile des Werkzeugs möglicherweise nachts gefertigt werden, damit der Termin des Werkzeugprojekts verkürzt werden kann.



Jig Grinder (2 pcs)
Jig Schleifer (2 Stück)



America Moore G48 CNC
(Tolerance $\pm 0.002\text{mm}$)



Japan Sodick Wire-Cutting Machine



Key Inspection Device Wichtige Prüfmaschinen

Quality Assurance

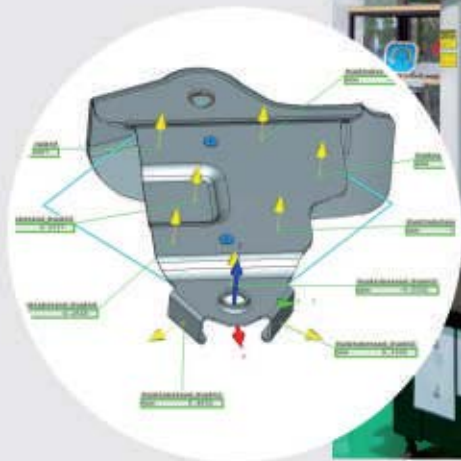
Quality is the highest priority in our company. Isamueller-Tooling is certified in accordance with ISO9001.
Qualität genießt in unserem Unternehmen die höchste Priorität. Isamueller-Tooling ist gemäß ISO9001 zertifiziert.

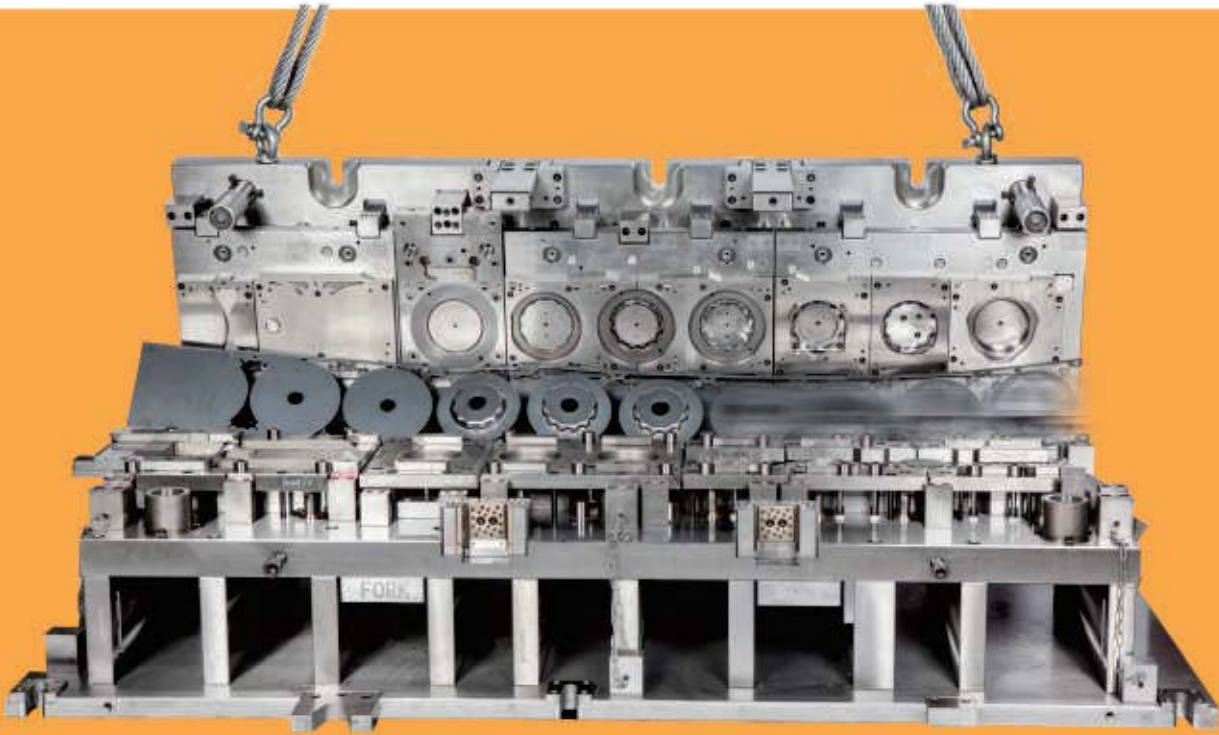
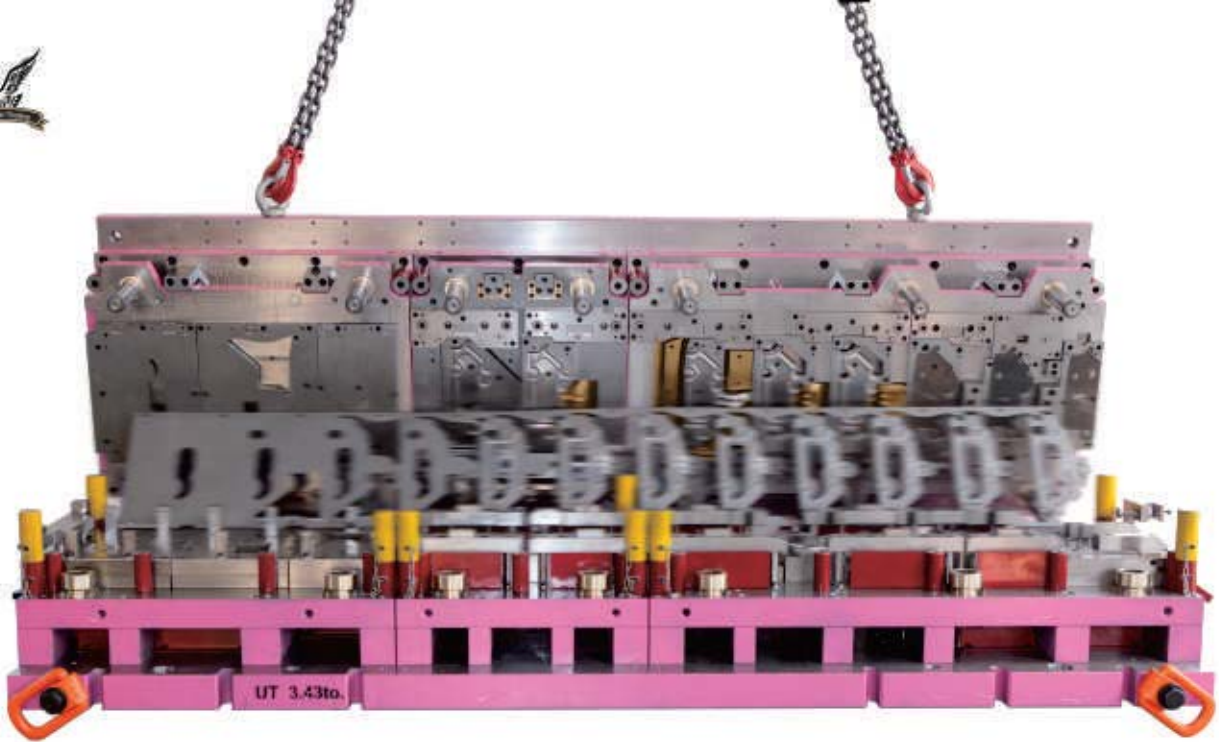
In QC Dept, we have perfect checking and testing device, such as 3D-CMM, Universal microscopes, we strictly follow technical standards and operating criterions to guarantee quality control to every process, naming receiving raw material, running die test, process inspection and outgoing inspection. Technicians here guarantee the precision of every die components complying with contract.

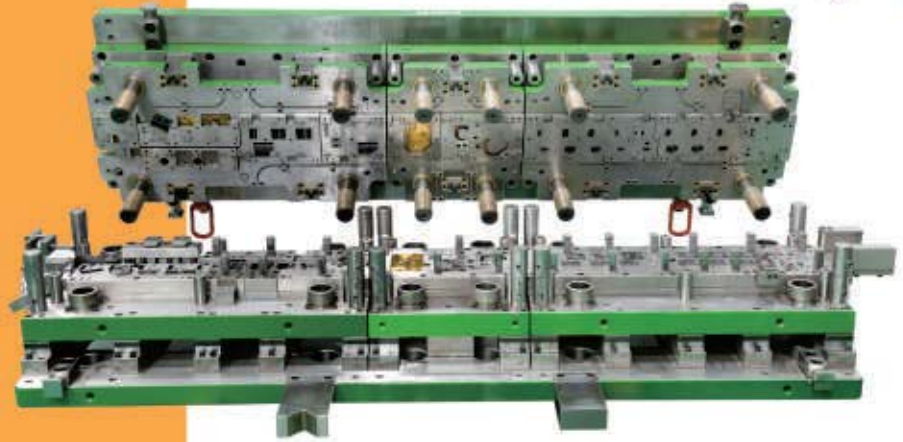
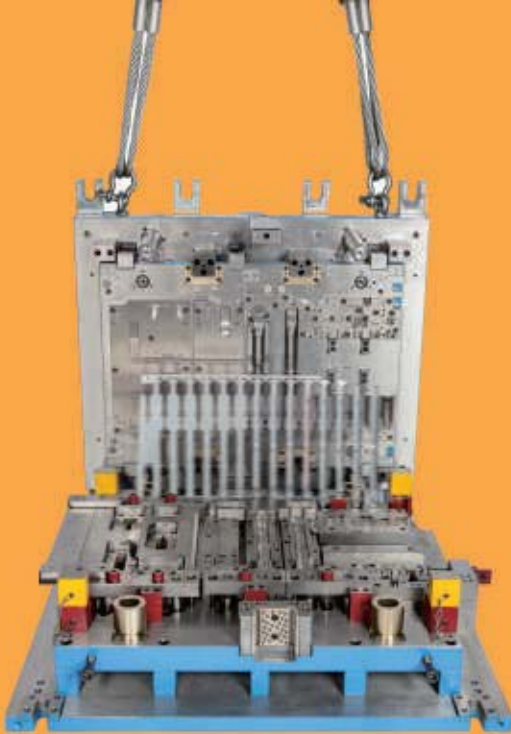
In der Abteilung der Qualitätskontrolle haben wir die perfekten Prüfmaschinen, wie 3D-CMM-Universal-Mikroskope.
Wir halten strikt die technischen Standards und betrieblichen Standards ein, um die Qualitätskontrolle in jedem Prozess zu garantieren.
Techniker garantieren die Präzision für jedes Komponente laut Vertrag.



SWEDEN HEXAGON CMM







Isamueller-Tooling

Tool range-Progressive Tool, Transfer Tool, Motor Lamination Tool and tool spare Parts.

Produktumfang-Folgeverbundwerkzeug, Transfer Werkzeug, Motor Werkzeug und Werkzeugbauteile.



Certificate of Registration



The Governing Board of
ARES INTERNATIONAL CERTIFICATION CO., LTD.
hereby grants to:

Kunshan Isabel Mueller Tooling Co., Ltd.
(Organization Credit Code: 913205833239635117)

No.1038 YuYang Road, Kunshan City, Jiangsu Province,China.

Has been assessed and found to be in accordance with the requirements of
standard detailed below

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

Scope

Sales of Metal Moulds

authorized by: *Christoph Jansen*



Certificate Number: **ARESCN11908090**

Initial Certificate Date: 2019-08-29

Registration Expiration Date: 2022-08-28

Note: The time interval between each surveillance audit and the last re-audit shall not exceed 12 months, and the registration must show surveillance audit approval/verification issued by ARES to ensure the validity of the certificate.



ARES INTERNATIONAL CERTIFICATION CO., LTD.
No. 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.



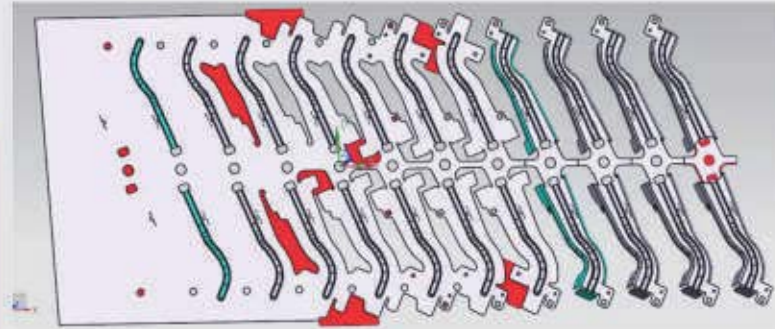
REGISTRATION NO. 111



Layout Review Streifenbild

Based on the part drawing submitted from the customer, our team is active to find ways of minimizing material consumption and reducing the number of steps in the production process. Our team will find solutions for optimum production presentation in cooperation with you.

Nach den Bauteil-Zeichnungen von Kunden findet unser Team aktiv Möglichkeiten, um den Materialverbrauch zu minimieren und Arbeitsfolgen im Fertigungsprozess für Sie zu reduzieren. Unser Team wird in Zusammenarbeit mit Ihnen die optimale Produktion finden.





Tool Display- Steel Progressive Die Ausstellung-Stahl Folgeverbundwerkzeug



Aiming at better quality and accuracy is an important characteristic of a steady team. Especially in the field of special "Design" tools, made up of stainless metal and high Strength material, where Isamueller-Tooling has been present for several years with its tools. Transfer and progressive dies of small, middle and large dimensions produced by Isamueller are known and appreciated in the domestic market as well as foreign market thanks to their high precision level and long life time.

Für ein stabiles Team sind die bessere Qualität und Präzision der Werkzeuge sehr wichtig, insbesondere im speziellen Bereich von Werkzeugen, die aus Edelstahl und hochfesten Materialien gefertigt werden. Isamueller-Tooling vermag Folgeverbund-, Transferwerkzeuge verschiedener Größe herzustellen.



Original PLM Software
SIEMENS
NX

Primary Markets Served
 Automotive Tier 1
 Automotive Tier 2
 Electronic Industry.

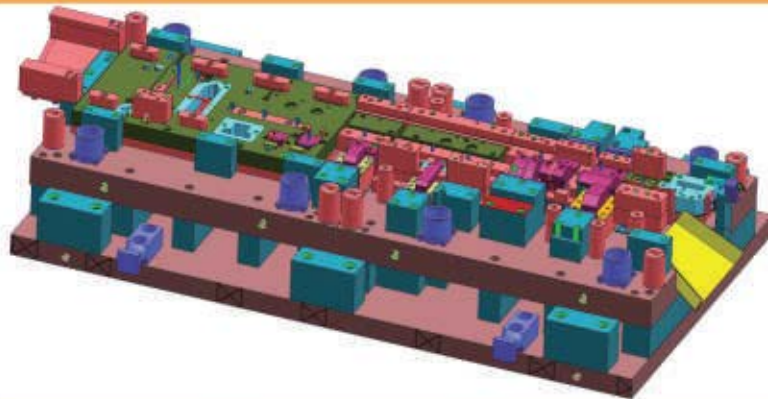
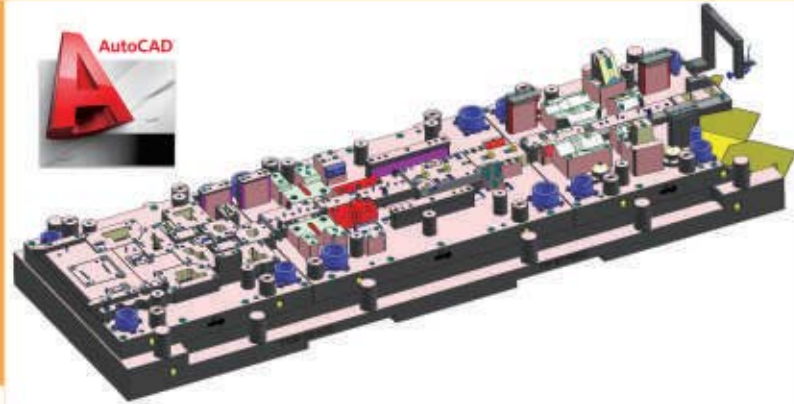
Große Marktdienstleistungen
 Automotive Tier 1
 Automotive Tier 2
 Elektroindustrie.

Type of Stamping Operation(s) Performed:

Deep Draw die
 Progressive die
 Transfer die

Typ von Stanzen Operationen:

Tiefziehwerkzeug
 Folgeverbundwerkzeug
 Transferwerkzeug



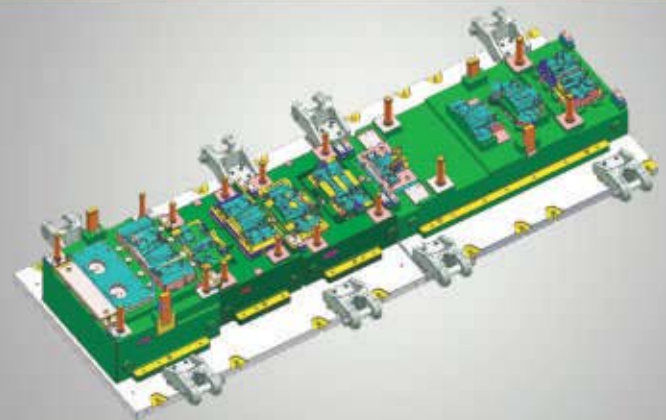
Transfer dies are typically used for high volume, medium sized parts such as cowl panels, pillars, control arms, and heat shields. Our custom designed walking beam transfer dies can be used in tube applications as well as stamped parts. Transferwerkzeuge werden normalerweise für hohe Kapazität und mittelgroße Teile verwendet.

Material thicknesses range from 0.254mm(0.010") aluminum to 5mm (.200") steel.

Materialdicke ist von 0,254mm(0,010") Aluminium bis 5mm (.200") Stahl.

Isamueller can design and build your transfer bars and fingers to fit your transfer system, or we can work with your automation supplier to integrate these with the dies we are designing and building for you.

Isamueller-Tooling kann mit Ihrem Automation-Lieferanten für Sie das Design und das Werkzeug integrieren.





High Tolerance Metal Parts Präzise Toleranzen Führen Rahmen Anschluss

Werkzeugfertigung

Wir bauen Schnitt-, Folgeschnitt-, Biege-, Zieh- und Folgeverbundwerkzeuge sowie Transferwerkzeuge. Die Werkzeugauslegung berücksichtigt deren Verwendungszweck. Wir sind spezialisiert auf hochkomplexe Betriebsmittel mit integrierter Teilezuführung für Großserien in Stahl und Aluminium. Prototypenwerkzeuge und Werkzeuge für kleinere Stückzahlen ergänzen unser Produktspektrum. Eine führende Position besetzen wir mit Werkzeugen zur Herstellung hochempfindlicher Bauteile mit dekorativer Oberfläche.

Tool manufacturing

We build cutting-, multistage cutting-, bending-, drawing- and progressive tool as well as transfer tool. The tool design takes into account their purpose of use. We are specialized on highly complex equipment with integrated parts feed for large series in steel and aluminium. Prototype tools and tools for smaller quantities complete our product range.

We occupy a leading position with tools for the production of highly sensitive components with a decorative surface. The most modern grinding, eroding and 4-axis milling machines, integrated into the CAD / CAM chain, the corresponding IT and not least a consistent ERP / PPS system ensure a reliable order processing in all respects.

Our equipment of presses and test presses makes it possible to tune your tool consistently and optimally. Only tools for series production can leave our house.



Value-added Services: Zusatzdienst:

Kundenorientierung

Wir begreifen uns im besten Sinne des Wortes als Partner des Kunden. Verpflichtet zu Qualität, Liefertreue und einem optimalen Preis-/Leistungsverhältnis, handeln wir stets zu seinem Vorteil.

Persönlicher Kontakt zu den direkten Entscheidungsträgern und kurze Entscheidungswege definieren unsere Kundenbeziehung.

Customer focus

We see ourselves as a partner of the customer. We are always committed to improving quality and delivery reliability and reaching an optimal price / performance ratio. Personal contact with the direct decision-makers and short decision-making processes define our customer relationship.



Professional Assembly&Debugging Engineers Professionelle Montage&Debuggen Ingenieur

Once the die parts along with the die plate and standard components have reached the assembly team, the assembly process begins in accordance with the 3D model that has been developed by the design dept. The assembly of tool normally takes less than a week depending on the number of die parts.

Sobald die Werkzeugplatten und Normteile das Montage-Team erreichen, können wir mit der Montage nach der freigegebenen 3D Model beginnen. Die Montage des Werkzeugs dauert normalerweise weniger als eine Woche, aber das kommt auf die Anzahl der Teile an.

Once the tool has been assembled , it is test-run by assembly manager and by the designer.The tested part must be checked by CMM or other device, or checking fixture, a measurement report is sent to customer for final approval and comments. Isamueller policy is to never close a tool order until you as a customer are completely satisfied, which is why someone from the assembly dept will be on site with you to perform the final fine –tuning of the tool.

Isamueller-Toolings Richtlinie ist, dass wir Projekt nicht beenden dürfen, bis Sie als unser Kunde mit unserem Werkzeug völlig zufrieden sind. Wir müssen garantieren, dass unsere Werkzeuge zum Schluss gut und präzis funktionieren können.





Try out Capacity-Press machine Capacity-Press für Werkzeugprobe

- ★ **Max. 800 Tons new mechanical press with feeder (1 pcs) 4000x2000mm**
Max. 800 to. neue mechanische Presse mit Beschickungsanlage (1 St.) 4000x2000mm
- ★ **600 Tons mechanical press with table size max. 3500x1500 mm.**
600 Tonnen mechanische Presse mit Tischgröße max. 3500x1500 mm

Try-out press

Presse zur Werkzeugprüfung

We have the try-out press capability to match our customer's needs. Computerized Autoform die simulation software are facilitating the try-out process. Capability evaluation are conducted to ensure the customer's quality standards to be filled. Wir haben Kapazität zur Werkzeugprüfung, um unsere Kundenbedürfnisse zu erfüllen. Die computerisierte Software Autoform zur Simulation des Werkzeugs wird die Probe Prozess fördern.

We are experienced in testing the tools with both advanced high strength and dual phase testing material. Our try-out capability covers 800 tons accommodating dies with dimension up to 1500mm of width x 3800mm length including simple and complicated progressive dies with up to 6" drawn depth and 12"-15" pitch.

Wir haben reichliche Erfahrungen bei der Erprobung des Werkzeugs mit Probematerial beispielsweise Edelstahl und andere hochfeste Materialien. Wir können Werkzeug mit Ziehtiefe von 6" und Vorschub von 12"-15" erproben. Die Max. Größe des Werkzeugs ist von 1500mm breit x 3800mm lang.

We build 3-25 station transfer dies which require press over 800 tons and up to 30 strokes per minute.

Wir bauen Transfer Werkzeug mit 3-25 Stationen, das die Presskraft über 800 to. und 30 Hübe per Minute erfordert.





Business Philosophy: Geschäftsphilosophie:

Establish a highly qualified, highly competitive and highly reliable Chinese tooling supplier.
Einen Werkzeuglieferanten mit hoher Qualität, hoher Konkurrenz und hoher Zuverlässigkeit in China etablieren.



Kunshan Isabel Mueller Tooling Co.,Ltd.

Add:No.1038#YuYang Road,Kunshan City,Jiangsu Province

Tel:+86-512-50137924 Fax:+86-512-57758480

Email:Bill_Yang@isamueller-tooling.com

Http://www.isamueller-tooling.com